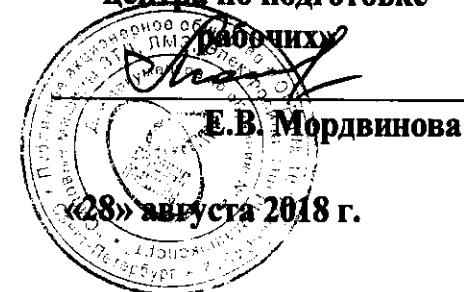


ПАО «Силловые машины»

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель «Учебного
центра по подготовке



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих

по профессии

ОКПДТР 16045 «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Квалификация: *оператор станков с программным управлением, 4 разряд*

Форма обучения – очная

Срок обучения – 2 месяца

Режим работы: 5 дневная учебная неделя

Пояснительная записка к учебному плану

1. Учебный план составлен для профессиональной подготовки по профессии ОКПДТР 16045 « ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ» со сроком обучения 2 месяца.

Нормативную основу разработки Учебного плана составили следующие документы:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
- Приказа Минтруда России от 7 мая 2015 года № 277н «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих».

Учебный план рассчитан на работу в режиме пятидневной учебной недели. Учебная нагрузка составляет 40 часов в неделю (из расчета 160 часов в месяц). Учебный план содержит следующие параметры:

- пояснительную записку;
- перечень основных курсов и входящих в них разделов дисциплин;
- распределение объема учебного времени на отдельные циклы в зависимости от установленного срока обучения, аудиторные занятия, производственная практика, квалификационный экзамен.

2. Планирование изучения дисциплин осуществляется, исходя из межпредметных связей, характера и сложности дисциплины, В структуре учебного плана выделены блоки: общепрофессионального и профессионального циклов. Соотношение теоретического и практического обучения определяется программным материалом. Практическое обучение включает практические занятия и производственную практику. Производственная практика организуется и проводится непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет целью практическое применение знаний и умений, полученных во время теоретического обучения, а также приобретение практического опыта в профессиональной деятельности

3. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и практического опыта в соответствии с программой профессионального обучения и установление на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, уровню квалификации по соответствующей профессии. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией.

Данный учебный план реализуется в ПАО «Силловые машины».

План учебного процесса

| № п/п | Индекс | Элементы учебного процесса: учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Форма промежуточной аттестации | Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час. | Обязательная учебная нагрузка | | | Распределение часов | | |
|------------|--------------|---|--------------------------------------|--|----------------------------------|----------------|---|---------------------|------------|-----------|
| | | | | | Всего | в том числе | | 4нед | 4нед | 1нед |
| | | | | | | Лекций, уроков | Лабораторных и практических занятий | | | |
| 1.0 | ОП.00 | Общепрофессиональный цикл | -/6 | 51 | 51 | 30 | 21 | 51 | 0 | 0 |
| 1.1 | ОП.01 | Оказание первой помощи пострадавшим | 3 | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | 0 | 0 |
| 1.2 | ОП.02 | Охрана труда и техника безопасности. Охрана окружающей среды | 3 | 8 | 8 | 6 | 2 | 8 | 0 | 0 |
| 1.3 | ОП.03 | Материаловедение | 3 | 8 | 8 | 6 | 2 | 8 | 0 | 0 |
| 1.4 | ОП.04 | Допуски и технические измерения | 3 | 16 | 16 | 10 | 6 | 16 | 0 | 0 |
| 1.5 | ОП.05 | Чтение чертежей и схем | 3 | 8 | 8 | 2 | 6 | 8 | 0 | 0 |
| 1.6 | ОП.06 | Электротехника | 3 | 8 | 8 | 6 | 2 | 8 | 0 | 0 |
| 2.0 | П.00 | Профессиональный цикл | 1/2 | 290 | 290 | 26 | 6 | 109 | 160 | 21 |
| 2.1.0 | ПМ.01 | Изготовление деталей на станках с программным управлением по стадиям технологического процесса | ДЗ | 32 | 32 | 26 | 6 | 32 | 0 | 0 |
| 2.1.1 | МДК.01.01 | Оборудование и технология металлообработки на станках с программным управлением | 3 | 32 | 32 | 26 | 6 | 32 | 0 | 0 |
| 2.1.3 | ПП.01 | Практика (учебная, производственная) | 3 | 258 | 258 | - | - | 77 | 160 | 21 |
| | | итого | | | 341 | - | - | 160 | 160 | 21 |
| 3.0 | ИА | Итоговая аттестация Квалификационный экзамен | Э | - | 8 | | | | | |