

ПАО «СИЛОВЫЕ МАШИНЫ»

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель «Учебного
центра по подготовке
рабочих»



Е.В. Моравина

«28» августа 2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки рабочих

по профессии

ОКПДТР 19479 «ФРЕЗЕРОВЩИК»

Квалификация: фрезеровщик, 5 разряд

Форма обучения - очная

Срок обучения – 2,5 месяцев

Режим работы: 5 дневная учебная неделя

Пояснительная записка к учебному плану

1. Учебный план составлен для профессиональной переподготовки по профессии ОКПДТР 19479 « ФРЕЗЕРОВЩИК» со сроком обучения 2,5 месяца.

Нормативную основу разработки Учебного плана составили следующие документы:

Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 (ред. от 27.10.2015) "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2013 N 28395), (с изменениями на 27 октября 2015 года).

Учебный план рассчитан на работу в режиме пятидневной учебной недели. Учебная нагрузка составляет 40 часов в неделю (из расчета 160 часов в месяц). Учебный план содержит следующие параметры:

- пояснительную записку;
- перечень основных курсов и входящих в них разделов дисциплин;
- распределение объема учебного времени на отдельные циклы в зависимости от установленного срока обучения, аудиторные занятия, производственная практика, квалификационный экзамен.

2. Планирование изучения дисциплин осуществляется, исходя из межпредметных связей, характера и сложности дисциплины, а также базового образования обучающихся (слушателей).

В структуре учебного плана выделены блоки: общепрофессионального и профессионального циклов. Соотношение теоретического и практического обучения определяется программным материалом. Практическое обучение включает практические занятия и производственную практику. Производственная практика организуется и проводится непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет целью практическое применение знаний и умений, полученных во время теоретического обучения, а также приобретение практического опыта в профессиональной деятельности

3. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и практического опыта в соответствии с программой профессионального обучения и установление на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, уровню квалификации по соответствующей профессии. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией.

Данный учебный план реализуется в ПАО «Силловые машины».

План учебного процесса

№ п/п	Индекс	Элементы учебного процесса: учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Форма промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ		
					Всего	в том числе		4 нед	4 нед	3 нед
						Лекций, уроков	Лабораторных и практических занятий			
1.0	ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6	51	51	30	21	51	0	0
1.1	ОП.01	Оказание первой помощи пострадавшим	3	3	3	0	3	3	0	0
1.2	ОП.02	Охрана труда и техника безопасности. Охрана окружающей среды	3	8	8	6	2	8	0	0
1.3	ОП.03	Материаловедение	3	8	8	6	2	8	0	0
1.4	ОП.04	Допуски и технические измерения	3	16	16	10	6	16	0	0
1.5	ОП.05	Чтение чертежей и схем	3	8	8	2	6	8	0	0
1.6	ОП.06	Электротехника	3	8	8	6	2	8	0	0
2.0	П.00	Профессиональный цикл	1/2	380	380	26	6	109	160	111
2.1.0	ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках фрезерной группы по стадиям технологического процесса	ДЗ	32	32	26	6	109	160	111
2.1.1	МДК.01.01	Оборудование и технология металлообработки на металлорежущих станках фрезерной группы	3	32	32	26	6	32	0	0
2.1.3	ПП.01	Практика (учебная, производственная)	3	348	348	-	-	77	160	111
		итого			431	-	-	160	160	111
3.0	ИА	Итоговая аттестация Квалификационный экзамен	Э	-	8					