

ТехноВызов

АО «Силловые машины», Ленинградский Металлический Завод.

Привила участия в программе, цели и задачи программы.

Technochallenge.ru

Управляющий комитет ТехноВызов



**Надежда
Мартынчук**

Зам. Начальника
Технического управления ЛМЗ

Общие организационные
вопросы, слесарно-сборочные
работы

Martynchuk_NV@power-m.ru

+7 921 313 72 97



**Александр
Насыров**

Руководитель направления

Общие организационные
вопросы

Nasyrov_AR@power-m.ru

+7 921 092 49 22



**Дмитрий
Короленко**

Начальник бюро.
ТУ ЛМЗ

Сварка

Korolenko_DA@power-m.ru

+7 921 346 77 00



**Илья
Верман**

Начальник сектора.
ТУ ЛМЗ

Обработка лопаток

Verman_IM@power-m.ru

+7 921 312 08 75



**Виталий
Тункин**

Начальник отдела.
ТУ ЛМЗ

Механическая обработка

Tunkin_VS@power-m.ru

+7 921 952 11 36



**Леонид
Федорков**

Ведущий менеджер

Общие организационные
вопросы

Fedorkov_LV@power-m.ru

+7 952 362 03 86



Преимущества для компании

01

Оптимизация управляющих программ

Разработка и внедрение стратегий обработки, увеличивающих производительность с одновременным снижением затрат на производство



02

Оптимизации затрат на оснастку и инструмент

Снижение затрат на инструмент и оснастку без снижения производительности



03

Оптимизация технологий производства

Снижение затрат на производство без снижения производительности и качества изготовления



Преимущества для участников



20% от годового экономического эффекта



Партнерство с крупнейшей компанией отрасли в стране



Экспериментальная производственная площадка для внедрения Ваших инновационных решений



Информирование машиностроительного кластера о Ваших успехах через сайт Силы Машин

!!! Площадка ТехноВызов это Возможность совместного Развития компетенций в области энергетического машиностроения

Правила участия в программе ТехноВызов

- В программе могут принимать участники возрастом не моложе 18 лет имеющие профильное образование по предлагаемым в программе направлениям
- К программе допускаются физические и юридические лица
- К участию в программе так же допускаются работники АО «СМ»
- С целью участия в программе ТехноВызов 2.0 участник самостоятельно подает заявку на сайте [ТехноВызов 2.0](http://technochallenge.ru/) <http://technochallenge.ru/>
- Информация, предоставленная в Заявке, должна быть полной, точной, достоверной и не должна нарушать права третьих лиц
- Подтверждение о регистрации Заявки направляется на электронный адрес, указанный в Заявке
- Для получения конструкторской и технологической документации необходимо оформить соглашение о конфиденциальности по форме Силых машин

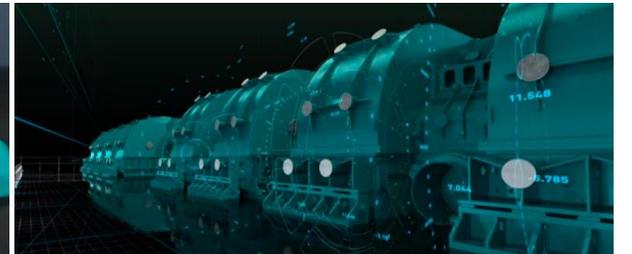
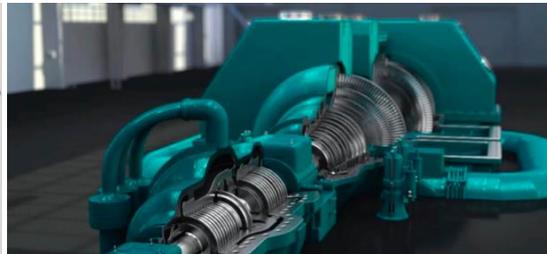
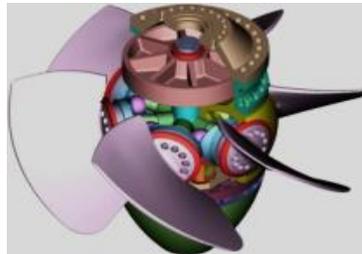
Направления для участия:

- Заготовительное производство
- Сварочное производство
- Механическая обработка
- Сборка
- Измерение и контроль
- Упаковка



Номенклатура для разработки проектов:

- Узлы / детали Паровых турбин
- Узлы / детали Газотурбинных установок
- Узлы / детали Гидротурбин
- Узлы / детали Конденсаторной группы
- Узлы / детали Подогревательного оборудования



Разработанные участниками проекты будут проанализированы и оценены специалистами Силых машин

По результатам оценки участникам будет предоставлена обратная связь по дальнейшему участию и реализации проекта в производстве

Этапы реализации программы

- 01 | Регистрация
- 02 | Вебинар. Стартовая встреча
- 03 | Сбор предложений от участников
- 04 | Группировка и отбор предложений участников по направлениям и номенклатуре
- 05 | Индивидуальная встреча с участником, конкретизация целей и задач по выбранному направлению и номенклатуре
- 06 | Заключение соглашения о конфиденциальности
- 07 | Формирование технического задания, определение сроков разработки проекта в соответствии со сроками изготовления оборудования
- 08 | Оформление Акта передачи конструкторской и технологической документации участнику, передача документов
- 09 | Разработка проекта технического решения участником, предоставление проекта на оценку управляющему комитету
- 10 | Проверка проекта технического решения управляющим комитетом, предоставление обратной связи участнику (протокол собрания)
- 11 | Допуск разработанного технического решения к практической реализации в производстве
- 12 | Реализация технического решения в производстве, подведение результатов (протокол собрания)

Механизм подведения результатов



01 Для оценки результатов должны быть представлены:

1. Карта наладки
2. Применяемые технические решения
3. Попереходная операционная карта применяемого инструмента с машинным временем работы инструмента
4. Вспомогательное время
5. Итоговая трудоемкость
6. Стойкость инструмента
7. Стоимость инструмента (инструментальной сборки)
8. Эскизы применяемой оснастки с установочными базами
9. Стоимость применяемой оснастки (в случае если применяется оснастка отличная от существующей)



02 Практическое внедрение разработанного технического решения (при положительной оценке теоретических результатов):

1. Внедрение разработанного технического решения, инструмента (инструментальной наладки), управляющей программы производится на АО «Силловые машины» в условиях действующего производства;
2. При внедрении разработанного технического решения и управляющих программ на АО «Силловые машины» разработки должны быть импортированы в софт, используемый в АО «Силловые машины» (софт зависит от выбранного направления и номенклатуры);
3. АО «Силловые машины» предоставляют рабочее место.



03 Оценка результата

1. Оценка разработанного технического решения производится по фактически достигнутому результату внедрения решения в производство
2. Расчет будет произведен по принципу («Затраты было» – «Затраты стало»)*20% = эффект * 20%»
3. Переменные, входящие в понятие «Затраты» в формуле расчета, определяются номенклатурой, трудоемкостью и применяемыми техническими решениями (цены на оснастку и инструмент приведенные в у.е. будут переводиться в рубли согласно утвержденных плановых тарифов СМ на 2020г.)



Сами по себе идеи ценны,
но всякая идея, в конце концов —
только идея. Задача в том, чтобы
реализовать её практически.

Генри Форд



АО «Силовые машины»
ТехноВызов
Technochallenge.ru



+7 (952) 362-03-86



Fedorkov_LV@power-m.ru

Федорков Леонид,
ведущий менеджер