

ПАО «Силловые машины»

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель «Учебного  
центра по подготовке  
рабочих»



*[Handwritten signature]*  
Е.В. Мордвинова

«08» августа 2018 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной подготовки рабочих**  
**по профессии**  
**ОКПДТР 19149 «ТОКАРЬ»**

**Квалификация:** *токарь, 2 разряд*

**Форма обучения** - очная

**Нормативный срок обучения** – 5 месяцев

**Режим работы:** 5 дневная учебная неделя

## Пояснительная записка к учебному плану

1. Учебный план составлен для профессиональной подготовки по профессии ОКПДТР 19149 «ТОКАРЬ» со сроком обучения 5 месяцев. Нормативную основу разработки Учебного плана составили следующие документы:  
Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 (ред. от 27.10.2015) "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2013 N 28395), (с изменениями на 27 октября 2015 года).

Учебный план рассчитан на работу в режиме пятидневной учебной недели. Учебная нагрузка составляет 40 часов в неделю (из расчета 160 часов в месяц).

Учебный план содержит следующие параметры:

- пояснительную записку;
- перечень основных курсов и входящих в них разделов дисциплин;
- распределение объема учебного времени на отдельные циклы в зависимости от установленного срока обучения, аудиторные занятия, производственная практика, квалификационный экзамен.

2. Планирование изучения дисциплин осуществляется, исходя из межпредметных связей, характера и сложности дисциплины, а также базового образования обучающихся (слушателей).

В структуре учебного плана выделены блоки: общепрофессионального и профессионального циклов, в которых предусмотрен объем работы обучающихся (слушателей) во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие), производственная практика и самостоятельная работа. Соотношение теоретического и практического обучения определяется программным материалом.

Производственная практика организуется и проводится непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет целью практическое применение знаний и умений, полученных во время теоретического обучения, а также приобретение практического опыта в профессиональной деятельности.

3. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и практического опыта в соответствии с программой профессионального обучения и установление на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, уровню квалификации по соответствующей профессии. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией.

Данный учебный план реализуется в ПАО «Силловые машины».

**План учебного процесса**

№ п/п	Индекс	Элементы учебного процесса: учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Форма промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ				
					Всего	в том числе		4 нед	4 нед	4 нед	4 нед	4 нед
						Лекций, уроков	Лабораторных и практических занятий					
<b>1.0</b>	<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/6</b>	<b>51</b>	<b>51</b>	<b>30</b>	<b>21</b>	<b>51</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
1.1	ОП.01	Оказание первой помощи пострадавшим	3	3	3	0	3	3	0	0	0	0
1.2	ОП.02	Охрана труда и техника безопасности. Охрана окружающей среды	3	8	8	6	2	8	0	0	0	0
1.3	ОП.03	Материаловедение	3	8	8	6	2	8	0	0	0	0
1.4	ОП.04	Допуски и технические измерения	3	16	16	10	6	16	0	0	0	0
1.5	ОП.05	Чтение чертежей и схем	3	8	8	2	6	8	0	0	0	0
1.6	ОП.06	Электротехника	3	8	8	6	2	8	0	0	0	0
<b>2.0</b>	<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1/2</b>	<b>749</b>	<b>749</b>	<b>26</b>	<b>6</b>	<b>109</b>	<b>160</b>	<b>160</b>	<b>160</b>	<b>160</b>
2.1.0	ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках токарной группы по стадиям технологического процесса	ДЗ	749	749	26	6	109	160	160	160	160
2.1.1	МДК.01.01	Оборудование и технология металлообработки на металлорежущих станках токарной группы	3	32	32	26	6	32	0	0	0	0
2.1.2	ПП.01	Практика (учебная, производственная)	3	717	717	-	-	77	160	160	160	160
		<b>итого</b>		800	800			160	160	160	160	160
<b>3.0</b>	<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация Квалификационный экзамен</b>	<b>ЭК</b>	<b>-</b>	<b>8</b>							