

**ПАО «СИЛОВЫЕ МАШИНЫ»**

**УТВЕРЖДАЮ**  
**Руководитель «Учебного**  
**центра по подготовке**  
**рабочих»**  
  
**Е. В. Морозова**  
**«28» августа 2018 г.**



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**профессиональной переподготовки рабочих**  
**по профессии**

**ОКЦДТР 18312«Сборщик электрических машин и аппаратов»**

**Квалификация:** *Сборщик электрических машин и аппаратов , 2 разряд*

**Форма обучения** - очная

**Срок обучения** – 2,5 месяцев

**Режим работы:** 5 дневная учебная неделя

## Пояснительная записка к учебному плану

1. Учебный план составлен для профессиональной переподготовки по профессии ОКПДТР 18312 «Сборщик электрических машин и аппаратов» со сроком обучения 2,5 месяца.

Нормативную основу разработки Учебного плана составили следующие документы:

Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 (ред. от 27.10.2015) "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2013 N 28395), (с изменениями на 27 октября 2015 года).

Учебный план рассчитан на работу в режиме пятидневной учебной недели. Учебная нагрузка составляет 40 часов в неделю (из расчета 160 часов в месяц). Учебный план содержит следующие параметры:

- пояснительную записку;
- перечень основных курсов и входящих в них разделов дисциплин;
- распределение объема учебного времени на отдельные циклы в зависимости от установленного срока обучения, аудиторные занятия, производственная практика, квалификационный экзамен.

2. Планирование изучения дисциплин осуществляется, исходя из межпредметных связей, характера и сложности дисциплины, а также базового образования обучающихся (слушателей).

В структуре учебного плана выделены блоки: общепрофессионального и профессионального циклов. Соотношение теоретического и практического обучения определяется программным материалом. Практическое обучение включает практические занятия и производственную практику. Производственная практика организуется и проводится непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет целью практическое применение знаний и умений, полученных во время теоретического обучения, а также приобретение практического опыта в профессиональной деятельности.

3. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и практического опыта в соответствии с программой профессионального обучения и установление на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, уровню квалификации по соответствующей профессии. Квалификационный экзамен проводится в установленном порядке квалификационной комиссией.

Данный учебный план реализуется в ПАО «Силовые машины».

**План учебного процесса**

№ п/п	Индекс	Элементы учебного процесса: учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Форма промежуточной аттестации	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ		
					Всего	в том числе		4 нед	4 нед	3 нед
						Лекций, уроков	Лабораторных и практических занятий			
<b>1.0</b>	<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/6</b>	<b>51</b>	<b>51</b>	<b>30</b>	<b>21</b>	<b>51</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
1.1	ОП.01	Оказание первой помощи пострадавшим	3	3	3	0	3	3	0	0
1.2	ОП.02	Охрана труда и техника безопасности. Охрана окружающей среды	3	8	8	6	2	8	0	0
1.3	ОП.03	Материаловедение	3	8	8	6	2	8	0	0
1.4	ОП.04	Мерительный инструмент	3	16	16	10	6	16	0	0
1.5	ОП.05	Чтение чертежей и схем	3	8	8	2	6	8	0	0
1.6	ОП.06	Электротехника	3	8	8	6	2	8	0	0
<b>2.0</b>	<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1/2</b>	<b>380</b>	<b>380</b>	<b>26</b>	<b>6</b>	<b>109</b>	<b>160</b>	<b>111</b>
2.1.0	<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение сборки и регулировки электрических машин и аппаратов различной сложности</b>	<b>ДЗ</b>	32	<b>32</b>	26	6	109	160	111
2.1.1	МДК.01.01	Технология сборки узлов электрических машин и аппаратов различной сложности с применением приспособлений и инструментов	3	32	<b>32</b>	26	6	32	0	0
2.1.3	ПП.01	Практика (учебная, производственная)	3	348	<b>348</b>	-	-	77	160	111
		<b>итого</b>			<b>431</b>	-	-	<b>160</b>	<b>160</b>	<b>111</b>
3.0	<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация Квалификационный экзамен</b>	<b>Э</b>	-	<b>8</b>					